

Système d'osmose inverse ultra-compacte. Dessiné pour applications « BarOsmose », lave-vaisselles, machines à café. Haute production et versatilité.



Système d'Osmose Inverse Automatique idéal pour applications BarOsmose et commerciales. Tout le prétraitement est compris dans le système et l'accès aux composants est très simple et pratique.

## Caractéristiques principaux:

- Production : 3.400 litres/jour.
- 3 conteneurs 30 »
  - Pré-filtre 5 microns PP.
  - Pré-filtre charbon actif granulé.
  - Pré-filtre charbon actif block.
- Pompe rotary 400l/h. Moteur 1/2Cv.
- Electrovanne d'entrée.
- Pressostat de minimal.
- Pressostat de maximal.
- Trois membranes 300GPD 3012.
- Limiteur de débit pour le rejet, 2500cc.
- Vanne à clapet.
- Electrovanne temporisée pour faire des lavages sur la membrane.
- Lavages des membranes avec de l'eau osmose optionnel.
- Débitmètres de contrôle pour l'eau osmose et le rejet.
- Débitmètres de contrôle pour l'eau osmose et le rejet.
- Manomètres de contrôle.

## Caractéristiques techniques :

- Tension de fonctionnement : 220V/50Hz.
- TDS maximal : 1500ppm.
- Dureté maximal : Eau adoucie.
- Température de travail : 4-40°C.
- Pressure d'alimentation : 2-6bar.

Production calculée avec eau d'entrée : 250ppm, 25°C et eau adoucie.

Il faut considérer un prétraitement adéquat dépendant de la qualité de l'eau d'entrée.

## Dimensions :

- Haut : 725mm.
- Large : 620mm.
- Profondeur : 385mm.